

Abmessungen und Gewicht:

Höhe ges. 2100 mm
Breite ges. 1100 mm
Tiefe 900 mm

Tischbreite 800 mm
Tischtiefe 500 mm
Mittenabstand zur C-Säule 250 mm

Pinolenhub 60 mm
Presshub 0-11 mm
Expander 3 - 22 mm

Arbeitshöhe zwischen Arbeitsplatte und Setzwerkzeug (elektrisch verstellbar und wegüberwacht) 30-700 mm

Gewicht 900kg

Leistungsdaten:

Motorleistung 4,0 KW / 400V / 50Hz
4,6 KW / 460V / 60Hz

Hydraulikdruck (Klemmung) 400 bar
Hydraulikdruck (Arbeitshub) 190 bar
Druckkraft 80 kN

Drucküberwachung mittels Druckschalter 25-250 / 40-400 bar
Ventilansteuerung 24 V

Bedienung:


Voreinstellung der Pinole über Handhebel.
Auslösen des Krafthubes mittels Zweihandbedienung.
Vorwahl der Arbeitstischhöhe über Touch-Bedienfeld
Auswahl / Korrektur von Material, Einpresstiefe, Einpresskraft erfolgt wiederum über das Touch-Bedienfeld.

Relevante Normen:

Maschinenrichtlinie DIN 292


Technische Änderungen vorbehalten.

Tries GmbH & Co. KG
Hydraulik-Elemente Ehingen
Röntgenstrasse 10
D-89584 Ehingen
Fon. 0049 (0)7391 / 5809-0
Fax. 0049 (0)7391 / 5809-90
e-mail: info@tries.de
<http://www.tries.de>


TRIES
Hydraulikpartner
für innovative
Produkt-Ideen

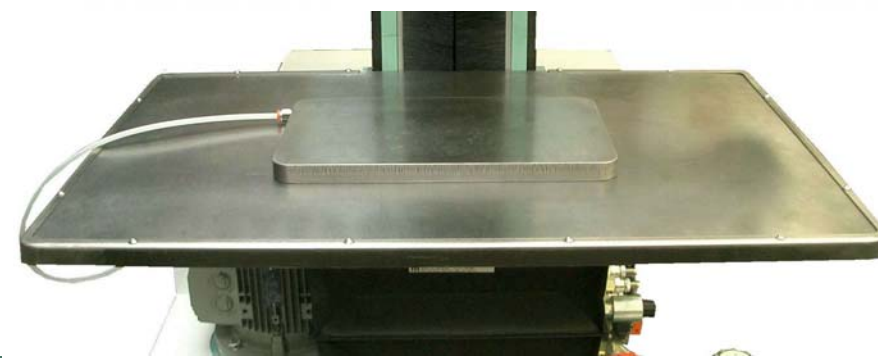
Squeezer-Ex 700




TRIES
Hydraulikpartner
für innovative
Produkt-Ideen

Funktionsübersicht:

- Schnellwechselladung für Setzstempel (Wechsel ohne Hilfswerkzeug möglich)
- Autom. Werkzeugerkennung
- Autom. Setzwegverstellung
- Überwachung des Setzvorganges (Kraft und Weg)
- Protokollierung des Setzvorganges (Kraft und Weg) optional
- Werkstückträgerplatte (pneum.) zur Reduzierung der Werkstückreibung
- Stationär oder mobil
- Ölstandsüberwachung
- Drucküberwachung
- Feinfühliges Anfahren der Pinole über Handhebel
- SPS-gesteuert (Mitsubishi FX2N)
- Mensch-Maschine-Kommunikation über farbiges Display (Touch-Screen)
- Expanderbestückung bei gleich bleibender Arbeitshöhe
- Autom. Höhenausgleich vom Werkstückträger (nach Vorwahl)
- Autom. Abschaltung in den Stand-By Modus (Energieeinsparung, Geräuschminderung)



Arbeitstisch mit
Pneumatikplatte



Bedienfeld mit farbigem
Touch-Display



Werkzeugträger mit
codierten
Werkzeughaltern

Squeezer-Ex 700



Beschreibung: (Grundfunktionen)

Einpressvorgang:

Über den Handhebel wird das Werkzeug auf dem Expander positioniert. Nachdem die Position erreicht ist, kann über eine Zweihandbedienung der Pressvorgang ausgelöst werden. Hierbei wird die Pinole hydraulisch geklemmt und der Pressvorgang durchgeführt.

Beim Arbeiten mit dem Handhebel erkennt der Winkelsensor in welche Richtung die Pinole bewegt wird. Um möglichst ohne Kraftaufwand arbeiten zu können unterstützt die Pneumatik diese Funktion.

Um die Lärmbelastigung und den Energieverbrauch möglichst gering zu halten, geht die Maschine nach ca. 10 sec. in den Stand-By-Modus, in dem die Hydraulikpumpe abgeschaltet wird. Beim Betätigen des Handhebels schaltet sich der Motor selbständig wieder zu.

Werkstücktisch:

Der großzügig bemessene Arbeitstisch (800 x 500 mm) kann stufenlos auf seine ideale Arbeitshöhe eingestellt werden. Dies kann über zwei Wege erfolgen. Die Steuerblockmaße werden direkt eingegeben, oder es kann über einteachen die aktuelle Tischhöhe übernommen werden.

Beim Teach-In wird der Arbeitstisch mit dem Werkstück bewegt, wobei ein Maximalgewicht von 200 kg zulässig ist.

Damit ein Werkstück mit verschiedenen Kantenlängen komfortabel mit Expander bestückt werden kann, sind drei Arbeitstischhöhen programmierbar, die über einen Tastendruck zügig angefahren werden.

Zusätzlich kann eine vierte Höhe eingegeben werden, wodurch das Werkstück ergonomisch ideal vom Arbeitstisch genommen werden kann.

Um den Bedienkomfort zu erhöhen, wurde der Arbeitstisch mit einer Pneumatikplatte versehen (350 x 200 mm). Dadurch können die Werkstücke nahezu reibungsfrei bewegt werden. (Die Größe der Platte kann angepasst werden)

Setzstempel:

Über das Wechseln der Werkzeuge (Setzstempel) werden automatisch die richtigen Einpresstiefen und Kraftkennlinien eingestellt.

Das Wechseln erfolgt ohne Hilfswerkzeug über ein Schnellwechselsystem, welches sich beim Vorgängermodell schon sehr gut bewährt hat.

Über Rezepturen kann individuell die Maschine auf alle Materialien und die dazugehörigen Einpresskräfte und Wege eingestellt werden. Die Erweiterung und eventuelle Änderungen an den Rezepturen werden einfach vom Anwender vorgenommen.